

**I Konferencja Naukowa Onkologii Nuklearnej: na styku dwóch światów.**

**03/10/2026, Hotel Mercure Wrocław Centrum, Wrocław, pl. Dominikański 1**

## **PROGRAM KONFERENCJI**

**09:00-09:10 Rozpoczęcie Konferencji**

**09:10-10:00 SESJA I, Onkologia nuklearna – NOWE PERSPEKTYWY**

09:10-09:30 spojrzenie specjalisty medycyny nuklearnej – **prof. dr hab. n. med. Jolanta Kunikowska** (Warszawski Uniwersytet Medyczny)

09:30-10:50 spojrzenie onkologa klinicznego – **lek. Damian Ślepecki** (Uniwersytecki Szpital Kliniczny, Wrocław)

09:50-10:00 – dyskusja

**10:00-10:50 SESJA II, Onkologia nuklearna – NOWOTWORY TARCZYCY**

10:00-10:20 spojrzenie specjalisty medycyny nuklearnej – wykładowca w trakcie potwierdzania (Narodowy Instytut Onkologii Warszawa)

10:20-10:40 spojrzenie onkologa klinicznego - wykładowca w trakcie potwierdzania (Narodowy Instytut Onkologii Warszawa)

10:40-10:50 dyskusja

10:50-11:05 przerwa kawowa

**11:05-11:55 SESJA III, Onkologia nuklearna – NOWOTWORY NEUROENDOKRYNNE**

11:05-11:25 spojrzenie specjalisty medycyny nuklearnej – wykładowca w trakcie potwierdzania (Narodowy Instytut Onkologii Warszawa)

11:25-11:45 spojrzenie onkologa klinicznego – **dr n. med. Łukasz Hajac** (Dolnośląskie Centrum Onkologii, Pulmonologii i Hematologii, Wrocław )

11:45-11:55 dyskusja

#### **11:55-13:05 SESJA IV, Onkologia nuklearna – RAK GRUCZOŁU KROKOWEGO**

11:55-12:15 Od urologii do onkologii - spojrzenie urologa – **Dr. med. Lukas Manka, FEBU**  
(Braunschweig, Niemcy)

12:15-12:35 Diagnostyka i leczenie radioligandowe - spojrzenie specjalisty medycyny nuklearnej – **dr n. med. Olgierd Chrabański** ( Zakład Radiologii Onkologicznej i Medycyny Nuklearnej na Wydziale Nauk Medycznych w Katowicach)

12:35 -12:55 Leczenie radioliganodwe - spojrzenie onkologa klinicznego **dr n. med. Bożena Sikora – Kupis** (Narodowy Instytut Onkologii Warszawa)

12:55-13:05 dyskusja

13:05-13:50 przerwa obiadowa

#### **13:50-15:40 SESJA V, Onkologia nuklearna W PRAKTYCE – DOŚWIADCZENIA**

##### **WŁASNE**

13:50-14:10 doświadczenia własne z 177Lu w leczeniu nowotworów neuroendokrynnych – **dr n. med. Zbyszko Chowaniec** (Dolnośląskie Centrum Onkologii, Pulmonologii i Hematologii)

14:10-14:30 doświadczenia własne z 177Lu w leczeniu mCRPC – **dr n. med. Aleksandra Kropińska** (Narodowy Instytut Onkologii Gliwice)

14:30-14:50 doświadczenia własne z 223 Ra w leczeniu raka prostaty – **dr n. med. Bożena Sikora-Kupis** (Narodowy Instytut Onkologii Warszawa)

14:50-15:10 doświadczenia własne z 223 Ra w leczeniu raka prostaty – **lek. Damian Ślepecki** (Uniwersytecki Szpital Kliniczny, Wrocław)

15:10-15:50 dyskusja

15:50-16:00 **Zakończenie Konferencji**