

Zimowa konferencja farmakoterapia w chorobach nerek

Warszawa, 13–14 lutego 2026 roku

13.02.2026

14.00 -14.05

Otwarcie Konferencji: Marcin Adamczak

14.05-15.25

Sesja 1 – inauguracyjna: Farmakologiczne zmniejszanie aktywności układu renina-angiotensyna-aldosteron w chorobach nerek i nadciśnieniu tętniczym

14.05-14.25

Andrzej Więcek: Układ renina-angiotensyna-aldosteron – historia i terażniejszość

14.25-14.45

Leszek Tylicki: Zmniejszanie aktywności układu renina-angiotensyna-aldosteron w przewlekłej chorobie nerek (PChN) i nadciśnieniu tętniczym w świetle aktualnych stanowisk towarzystw naukowych

14.45-15.05

Marcin Adamczak: Nowe leki zmniejszające aktywności układu renina-angiotensyna-aldosteron

Zilebesiran

15.05-15.25

Krzysztof Narkiewicz: Nowe leki zmniejszające aktywności układu renina-angiotensyna-aldosteron
Inhibitory syntazy aldosteronu

15.25-15.35

Dyskusja

15.35-16.05

Przerwa

16.05-16.45

Wykłady sponsorowane

16:05-16:25 wykład sponsorowany

16:25-16:45 wykład sponsorowany

16.45-16.55 Dyskusja

16:55-17:25 Przerwa

17:25-17:45 Wykład sponsorowany

17.45- 19.00

Sesja 2. Farmakoterapia u chorego z nefropatią IgA

17.45-18.05

Beata Naumnik: U których chorych wystarczająca jest jedynie nefroprotekcja?

18.05-18.25

Magdalena Krajewska: Kiedy i jak stosować leczenie immunosupresyjne?

18.25-18.35

Magdalena Krajewska, Beata Naumnik: Farmakoterapia u chorego z nefropatią IgA – próba konsensusu

18.35-19.00

Dyskusja panelowa:

14.02.2026

9.00-11.00

Sesja 3. Aktualna farmakoterapia i co na horyzoncie terapeutycznym w leczeniu..

9.00-9.20

Magdalena Durlik: -....immunosupresyjnym po przeszczepieniu nerki

9.20-9.30

Dyskusja

9.30-9.50

Ryszard Gellert: – ... u dializowanych chorych z PChN hiperfosfatemii oraz wtórnej nadczynności przytarczyc

9.50-10.00

Dyskusja

10.00-10.20

Krzysztof Mucha: - ... immunosupresyjnym kłębuszkowych zapaleń nerek

10.20-10.30

Dyskusja

10.30-10.50

Katarzyna Krzanowska: - .. niedokrwistości u chorych z PChN

10.50-11.00

Dyskusja

11.00-11.30

Przerwa

11.30-13.00

Wykłady sponsorowane

11:30-11:50 wykład sponsorowany

11:50-12:00 dyskusja

12:00-12:20 wykład sponsorowany

12:20-12:30 dyskusja

12:30-12:50 wykład sponsorowany

12:50-13:00 dyskusja

13.00-13.15

Przerwa

13.15-14.40

Sesja 4. Farmakologiczna nefroprotekcja w roku 2026...

13.15-13.35

Zbigniew Heleniak/ Ilona Kurnatowska..... u chorych z PChN bez cukrzycy typu 2

13.35-13.55

Tomasz Stompór..... u chorych z PChN z cukrzycą typu 2

13.55-14.15

Alicja Dębska-Ślizień..... u chorych po przeszczepieniu nerki

14.15-14.45

Dyskusja panelowa: Alicja Dębska-Ślizień, Ilona Kurnatowska, Beata Naumnik, Tomasz Stompór, Marcin Adamczak, Leszek Tylicki

14.45-14.50

Marcin Adamczak. Zakończenie konferencji

