

I Konferencja Naukowa Onkologia Nuklearna - Na styku dwóch światów

03/10/2026, Hotel Mercure Wrocław Centrum, Wrocław, pl. Dominikański 1

PROGRAM KONFERENCJI

09:00-09:10 Rozpoczęcie Konferencji

09:10-10:00 SESJA I, Onkologia nuklearna – NOWE PERSPEKTYWY

09:10-09:30 spojrzenie specjalisty medycyny nuklearnej – **prof. dr hab. n. med. Jolanta Kunikowska** (Warszawski Uniwersytet Medyczny)

09:30-09:50 spojrzenie onkologa klinicznego – **lek. Damian Ślepecki** (Uniwersytecki Szpital Kliniczny, Wrocław)

09:50-10:00 – dyskusja

10:00-10:50 SESJA II, Onkologia nuklearna – NOWOTWORY TARCZYCY

10:00-10:20 z punktu widzenia chirurgii i medycyny nuklearnej **prof. dr hab. n. med. Marek Dedecjus** (Narodowy Instytut Onkologii, Warszawa)

10:20-10:40 z punktu widzenia endokrynologii i onkologii klinicznej **dr n. med. Joanna Maria Januszkiewicz-Caulier** (Narodowy Instytut Onkologii, Warszawa)

10:40-10:50 dyskusja

10:50-11:05 przerwa kawowa

11:05-11:55 SESJA III, Onkologia nuklearna – NOWOTWORY NEUROENDOKRYNNE

11:05-11:25 spojrzenie specjalisty medycyny nuklearnej – **dr n. med. Agnieszka Żyłka** (Narodowy Instytut Onkologii Warszawa)

11:25-11:45 spojrzenie onkologa klinicznego – **dr n. med. Łukasz Hajac** (Dolnośląskie Centrum Onkologii, Pulmonologii i Hematologii, Wrocław)

11:45-11:55 dyskusja

11:55-13:05 SESJA IV, Onkologia nuklearna – RAK GRUCZOŁU KROKOWEGO

11:55-12:15 spojrzenie urologa – **Dr. med. Lukas Manka, FEBU** (Braunschweig, Niemcy)

12:15-12:35 spojrzenie specjalisty medycyny nuklearnej – **dr n. med. Olgierd Chrabański** (Zakład Radiologii Onkologicznej i Medycyny Nuklearnej na Wydziale Nauk Medycznych w Katowicach)

12:35 -12:55 spojrzenie onkologa klinicznego **dr n. med. Bożena Sikora – Kupis** (Narodowy Instytut Onkologii, Warszawa)

12:55-13:05 dyskusja

13:05-13:50 przerwa obiadowa

13:50-15:50 **SESJA V, Onkologia nuklearna W PRAKTYCE – DOŚWIADCZENIA**

WŁASNE

13:50-14:10 doświadczenia własne z ^{177}Lu w leczeniu nowotworów neuroendokrynnych – **dr n. med. Zbyszko Chowaniec** (Dolnośląskie Centrum Onkologii, Pulmonologii i Hematologii)

14:10-14:30 doświadczenia własne z ^{177}Lu w leczeniu mCRPC – **dr n. med. Aleksandra Kropińska** (Narodowy Instytut Onkologii, Gliwice)

14:30-14:50 doświadczenia własne z ^{223}Ra w leczeniu raka prostaty – **dr n. med. Bożena Sikora-Kupis** (Narodowy Instytut Onkologii, Warszawa)

14:50-15:10 doświadczenia własne z ^{223}Ra w leczeniu raka prostaty – **lek. Damian Ślepecki** (Uniwersytecki Szpital Kliniczny, Wrocław)

15:10-15:50 dyskusja

15:50-16:00 **Zakończenie Konferencji**